



MINISTERIO DE EDUCACION
INSTITUTO SUPERIOR DE EDUCACION PÚBLICO
"HONORIO DELGADO ESPINOZA"
CAYMA - AREQUIPA

PROGRAMACION CURRICULAR POR MODULOS

SECRETARIA DE EDUCACION
FECHA: 25 MAR. 2019
Exp.No: Folios: 03
8-35

I. DATOS GENERALES								
CARRERA PROFESIONAL: MECANICA DE PRODUCCION								
MODULO: MATRICERIA Y FUNDICION								
NOMBRE DE LA UNIDAD DIDACTICA : MOLDES PERMANENTES								
Nº de Semanas	18	Nº Horas Teóricas Unidad Didáctica	36	Nº Prácticas Unidad Didáctica	12	Semestre	V	
Nº Horas Módulo	432	Nº Horas Prácticas Unidad Didáctica	72	Periodo Lectivo	2019-I	Nº Capacidad Terminal	01	
Nº Horas de Practicas	151	Nº Horas Semana Unidad Didáctica	06	Inicio	25/03/19	Nº de Actividades	16	
Nº de Módulo	04	Nº Horas Semestral	108	Termino	26/07/19	Evaluación de recuperación	02	
Créditos Modulo	18	Créditos de la U.D.	04					
II. UNIDAD DE COMPETENCIA ASOCIADA AL MODULO Diseñar y fabricar elementos mecánicos a través de la fundición y matricería para la producción en serie considerando normas técnicas.								
Nº	DOCENTES DEL MODULO		PERFIL DOCENTE		DOCENTES UNIDAD DIDACTICA	TURNO	SECCION	REQUISITOS DE APROBACIÓN
01	GREGORIO FUENTES PACCO		Mecánica de Producción		Gregorio Fuentes Pacco	D-N	2	<ul style="list-style-type: none"> Obtener nota mínima de 13 Asistencia no menor al 90 % Presentar todos los trabajos de investigación. Presentar los proyectos
02	FIDEL PANIBRA QUISPE		Mecánica de Producción					
03	ALDO TALAVERA RIVERA		Mecánica de Producción					
04								
05								
III. CAPACIDAD DE LA UNIDAD DIDACTICA Diseña, construye y repara moldes permanentes, identificando sus partes, describiendo el funcionamiento, cálculos y selección de material a utilizar, seleccionando el molde permanente correcto para obtener una pieza determinada, participando grupal e individualmente con interés y responsabilidad								
IV. BIBLIOGRAFIA BÁSICA				PAGINA WEB				
A. LEYENSETTER – TECNOLOGIA DE LOS OFICIOS METALURGICOS - Editorial Reverte				https://prezi.com/0rrzjuhslp8w/procesos-de-colado-de-metales/				
REGUALD – PROCESOS DE FUNDICION Y MOLDEO – Editorial Reverte								
J. REIN :Moldes Matrices y estampados.								
Vº Bº		REVISADO						
Jefe de Unidad Académica (Sello y Firma)		Jefe de Área Académica (Sello y Firma)						
Fecha: / / 2019.		Fecha: 28/03/2019				Firma(s) de Docente(s)		
						Fecha de presentación: 25/03/2019		

PROGRAMACIÓN DE LA UNIDAD DIDÁCTICA:

UNIDAD DIDÁCTICA N° 02

Perfil de egreso del estudiante:

El Profesional Técnico de la Carrera Profesional de Mecánica de Producción está en condiciones de diseñar, fabricar, planificar y gestionar procesos involucrados en producción de bienes y servicios, logística; así como desempeñarse como empresario comercial o de servicios para un aumento de los niveles de productividad con calidad y tecnología de última generación; preservando el medio ambiente con cultura de valores.

UNIDAD DE COMPETENCIA ASOCIADA AL MODULO	CAPACIDAD	INDICADORES DE LOGRO	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE	HORAS Y FECHAS
<p>Diseñar y fabricar elementos mecánicos a través de la fundición y matricería para la producción en serie considerando normas técnicas.</p>	<p>Diseña, construye y repara moldes permanentes, identificando sus partes, describiendo el funcionamiento, cálculos y selección de material a utilizar, seleccionando el molde permanente correcto para obtener una pieza determinada, participando grupal e individualmente con interés y responsabilidad</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Identifica y clasifica moldes permanentes • Identifica características de distintos tipos de modelos. • Reconoce aleaciones que pueden moldearse en moldes permanentes. • Distingue aceites desmoldantes a utilizar en moldes permanentes. • Realiza el diseño de un molde permanente. • Establece y prepara el área de trabajo para la construcción de un molde permanente. • Ejecuta la fabricación de un molde permanente • Ejecuta el trabajo de mecanizado • Clasifica materiales de fusión. • Determina el tipo de baceado por inyección del molde permanente. • Aplica técnicas de fabricación en los moldes permanentes. 	<p>Semana N° 01 . Introducción a los moldes permanentes</p> <p>Semana N° 02. Materiales para Molde para Moldeo Tratamientos térmicos Tratamientos termoquímicos</p> <p>Semana N° 03. Aleaciones que pueden moldearse en moldes permanentes</p> <p>Semana N° 04. Pinturas y Desmoldantes</p> <p>Semana N° 05-06 Diseño de un molde permanente</p> <p>Semana N° 07-08 Fundición por inyección en un molde permanente</p> <p>Evaluación N° 1 Teórica-Practica</p> <p>Semana N° 09 Consideraciones de diseño para piezas a producirse por gravedad y baja presión en moldes permanentes.</p>	<p style="text-align: center;">18 semanas</p> <p style="text-align: center;">108 horas</p> <p style="text-align: center;">Inicio</p> <p style="text-align: center;">25/03/19 Termino</p> <p style="text-align: center;">26/07/19</p>

		<ul style="list-style-type: none"> • Determinar los defectos de productos obtenidos de diseño para piezas a producirse por gravedad a baja presión. • Interpreta y utiliza fórmulas para los cálculos de dilatación y contracción del producto. • Determina el sistema de enfriamiento de un molde permanente • Aplica normas de control de calidad • Presenta proyecto del molde permanente 	<p>Semana N° 10 Defectos en Partes Producidas por gravedad y baja presión.</p> <p>Semana N° 11 Cálculos de dilatación en un molde permanente.</p> <p>Semana N° 12 La velocidad de llenado y aspiración</p> <p>Evaluación N° 2 Teórica-Practica</p> <p>Semana N° 13 Diseño del sistema de enfriamiento del molde permanente</p> <p>Semana N° 14 Fallas de un molde permanente</p> <p>Semana N° 15 Análisis de la economía del Proceso de vaciado en Molde permanente</p> <p>Semana N° 16 Evaluación N° 3 Teórica-Practica Presenta proyecto del molde permanente con calidad.</p> <p>Semana N° 17 Recuperación.</p> <p>Semana N° 18 Recuperación por jurado.</p>	
--	--	---	--	--