MINISTERIO DE EDUCACION
INSTITUTO SUPERIOR DE EDUCACION PÚBLICO
"HONORIO DELGADO ESPINOZA "
CAYMA – AREQUIPA

I.E.P. HONORIO DELGADO ESPINOZA
SECRETARIA DE JEFATURAS DE AREA
FECHA: 25 MAR 2019
Exp.No:..... Folios:.....
Firma: Hora: 14.57

PROGRAMACION CURRICULAR POR MODULOS

I. DATOS GENERALES

CARRERA PROFESIONAL: MECÁNICA DE PRODUCCIÓN

MODULO: TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA

NOMBRE DE LA UNIDAD DIDACTICA : DIBUJO Y CÁLCULO DE SOLDADURA

N° de Semanas	18	N° Horas Teóricas Unidad Didáctica	16	N° Prácticas Unidad Didáctica	11	Semestre	I
N° Horas Módulo	306	N° Horas Prácticas Unidad Didáctica	32	Periodo Lectivo	2019-I	N° Capacidad Terminal	01
N° Horas de Practicas	107	N° Horas Semana Unidad Didáctica	3	Inicio	25/03/19	N° de Actividades	16
N° de Módulo	2	N° Horas Semestral	48	Termino	26/07/19	Hrs Evaluación de recuperación	06
Créditos Modulo	12	Créditos de la U.D.	2				

II. UNIDAD DE COMPETENCIA ASOCIADA AL MODULO

Recuperar y construir piezas mecánicas y estructuras mediante el proceso de soldadura, utilizando materiales adecuados al proceso de soldadura de acuerdo a especificaciones técnicas y de seguridad

N°	DOCENTES DEL MODULO	PERFIL DOCENTE	DOCENTES DE UNIDAD DIDACTICA	TURNO	SECCION	REQUISITOS DE APROBACIÓN
01	Víctor Ricardo Medina Lima	Mecánico Eléctrico	Víctor Ricardo Medina Lima	D/N	I	Obtener como mínimo aprobatorio 13 Registrar asistencia mínima más del 70% Presentar trabajos de investigación. Presentar hojas de proceso y planos
02						
03						
04						
05						

III. CAPACIDAD DE LA UNIDAD DIDACTICA

Seleccionar los diferentes procesos y materiales de soldadura de acuerdo a normas técnicas.

IV. BIBLIOGRAFIA BÁSICA

GTZ Cálculo Matemática para Metal Mecánica

EDEBE Equipo Técnico, Tecnología de la Mecánica Editorial Bruño

PAGINA WEB

https://previa.uclm.es/area/ing_rural/Acero/Textos/TOMO13.pdf

https://riunet.upv.es/bitstream/handle/10251/7816/calculo-uniones-soldadas.pdf

V° B° I.E.P. HONORIO DELGADO ESPINOZA JEFATURA DE UNIDAD ACADEMICA FT. Jefe de Unidad Académica (Sello y Firma)	REVISADO I.S. de Ed. Pública Honorio Delgado Jefatura A. Académica M. de Prod. Jefe de Área Académica (Sello y Firma)	1 2 3 4 5 Firma(s) de Docente(s)
Fecha: / /	Fecha: 28/03/2019	Fecha de presentación: 25/03/2019

PROGRAMACIÓN DE LA UNIDAD DIDACTICA

UNIDAD DIDACTICA N°: 01

Perfil de Egreso del Estudiante El Profesional Técnico de la Carrera Profesional de Mecánica de Producción está en condiciones de diseñar, fabricar, planificar y gestionar procesos involucrados en producción de bienes y servicios, logística; así como desempeñarse como empresario comercial o de servicios para un aumento de los niveles de productividad con calidad y tecnología de última generación; preservando el medio ambiente con cultura de valores.

UNIDAD DE COMPETENCIA ASOCIADO AL MÓDULO	CAPACIDAD	INDICADORES DEL LOGRO	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE	HORAS Y FECHAS
Recuperar y construir piezas mecánicas y estructuras mediante el proceso de soldadura, utilizando materiales adecuados al proceso de soldadura de acuerdo a especificaciones técnicas y de seguridad	seleccionar los materiales usados en la aplicación de la tecnología de soldaduras con destreza, de acuerdo a dibujos y diseños de uniones de soldadura con facilidad realizando los costos de producción	1. Reconoce los materiales y sus propiedades de los elementos soldables según especificaciones técnicas. 2. Selecciona los diferentes equipos y ensayos de soldadura según procedimientos requeridos por la empresa 3. Selecciona los procesos de soldadura según su aplicación	Semana Nº 01-02 (6 hrs) Observación física de los materiales industriales usados en tecnología de soldaduras para reconocer sus propiedades naturales. Semana Nº 03 (3 hrs) Describe los ensayos tecnológicos, reconoce sus partes y el equipamiento, reconoce los pasos de aplicación de estos tipos de ensayos. Actividad de autoaprendizaje Semana Nº 04 (3 hrs) Describe el ensayo de dureza, reconoce el equipamiento, reconoce los pasos de aplicación en cordones de soldadura. Semana Nº 05 (3 hrs) Describe el ensayo de tracción reconoce el equipamiento, reconoce los pasos de aplicación de este tipo de ensayo en uniones soldadas. Evaluación teórica-practica Semana Nº 06 (3 hrs) Aplica los ensayos de reconocimiento superficial y estructural de los cordones de soldadura con líquidos penetrantes y otras técnicas de	Inicio 25/03/19 Término 26/07/19

		4. Selecciona el equipamiento para ejecutar los procesos de soldadura. 5. Elige los insumos adecuados para cada proceso de soldadura. 6. Identifica, interpreta, dibuja y diseña planos con aplicación de la simbología de la soldadura. 7. Realiza el análisis de costos para los diferentes procesos de soldadura	reconocimiento. Semana Nº 07-08 (6 hrs) Reconoce, diferencia y selecciona los materiales de aporte en el proceso de soldadura. Actividad de autoaprendizaje Semana Nº 09-10 (6 hrs) Reconoce, diferencia y selecciona los materiales de aporte para el proceso de soldadura. Evaluación teórica-practica Semana Nº 11-12 (6 hrs) Reconoce la normalización del dibujo y designación de los cordones y juntas de soldadura en los sistemas ISO y ASA Actividad de autoaprendizaje Semana Nº 13-14 (6 hrs) Identifica los criterios técnicos de las normas internacionales y nacionales para la seguridad e higiene y conservación del medio ambiente aplicados a los procesos de soldadura: en las industrias. Semana Nº 15-16 (06 hrs) Calcula y elabora costos y presupuestos industriales en la aplicación de procesos soldadura. Evaluación teórica-practica Semana 17-18 (06 hrs) Evaluación de recuperación	