



MINISTERIO DE EDUCACION
INSTITUTO SUPERIOR DE EDUCACION PÚBLICO
"HONORIO DELGADO ESPINOZA"
CAYMA - AREQUIPA

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN DE ÁREA
FECHA: 25 MAR. 2019
Exp.No:..... Folios:.....
Hora: 14:58

PROGRAMACION CURRICULAR POR MODULOS

I. DATOS GENERALES

CARRERA PROFESIONAL: MECÁNICA DE PRODUCCIÓN

MODULO: TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA

NOMBRE DE LA UNIDAD DIDACTICA : SOLDADURA OXIGAS

Nº de Semanas	18	Nº Horas Teóricas Unidad Didáctica	16	Nº Prácticas Unidad Didáctica	13	Semestre	I	II. UNIDAD DE COMPETENCIA ASOCIADA AL MODULO Recuperar y construir piezas mecánicas mediante el proceso de soldadura, según especificaciones técnicas y procedimientos establecidos por la empresa, considerando las normas de seguridad
Nº Horas Módulo	306	Nº Horas Prácticas Unidad Didáctica	64	Periodo Lectivo	2019-I	Nº Capacidad Terminal	01	
Nº Horas de Practicas	107	Nº Horas Semana Unidad Didáctica	5	Inicio	25/03/19	Nº de Actividades	16	
Nº de Módulo	2	Nº Horas Semestral	80	Termino	26/07/19	Hrs de evaluación de recuperación	10	
Créditos Modulo	12	Créditos de la U.D.	4					

Nº	DOCENTES DEL MODULO	PERFIL DOCENTE	DOCENTES DE UNIDAD DIDACTICA	TURNO	SECCION	REQUISITOS DE APROBACIÓN
01	Victor Ricardo Medina Lima	Mecánico Eléctrico	Victor Ricardo Medina Lima	D/N	I	Obtener como mínimo aprobatorio 13 Registrar asistencia mínima más del 70% Presentar trabajos de investigación. Presentar hojas de proceso y planos
02						
03						
04						
05						

III. CAPACIDAD DE LA UNIDAD DIDACTICA

Soldar mediante el proceso de soldadura oxigas para la fabricación y recuperación de piezas mecánicas de acuerdo a las normas y procedimientos establecidos

IV. BIBLIOGRAFIA BÁSICA

BIBLIOGRAFIA BÁSICA	PAGINA WEB
- RINALDI TRATADO MODERNO DE LA SOLDADURA	http://biblio3.url.edu.gt/Libros/2013/pro_ma/22.pdf
- ALVAREZ TECNOLOGÍA DEL METAL	http://www.dis.uia.mx/taller_industrial/blog/wp-content/uploads/2013/10/soldadura-oxacetil%C3%A9no-y-por-arco.pdf

Vº Bº  Jefe de Unidad Académica (Sello y Firma)	 Jefe de Área Académica (Sello y Firma)	REVISADO	1	
			2	
			3	
			4	
			5	
Fecha: / /		Fecha: 28/03/2019	Firma(s) de Docente(s)	
			Fecha de presentación: 25/03/2019	

PROGRAMACIÓN DE LA UNIDAD DIDÁCTICA

UNIDAD DIDACTICA N°: 02

Perfil de Egreso del Estudiante El Profesional Técnico de la Carrera Profesional de Mecánica de Producción está en condiciones de diseñar, fabricar, planificar y gestionar procesos involucrados en producción de bienes y servicios, logística; así como desempeñarse como empresario comercial o de servicios para un aumento de los niveles de productividad con calidad y tecnología de última generación; preservando el medio ambiente con cultura de valores:

UNIDAD DE COMPETENCIA ASOCIADO AL MÓDULO	CAPACIDAD	INDICADORES DEL LOGRO	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE	HORAS Y FECHAS
Recuperar y construir piezas mecánicas mediante el proceso de soldadura, según especificaciones técnicas y procedimientos establecidos por la empresa, considerando las normas de seguridad	Soldar mediante el proceso de soldadura oxigas para la fabricación y recuperación de piezas mecánicas de acuerdo a las normas y procedimientos establecidos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reconoce componentes, accesorios y funcionamiento de las máquinas de soldar oxigas según especificación técnica. 2. Identifica características de soldadura por oxigas de acuerdo a norma técnica. 3. Prepara materiales y la simbología en los planos para el soldeo por oxigas según procedimientos y especificaciones técnicas. 4. Identifica los materiales de aporte y fundentes para el 	<p>Semana 1 (5 Hrs) Gases Combustibles. Definición. Tipos de gas. Botellas Tipos colores normalización</p> <p>Semana 2-3 (10 Hrs) Partes del equipo y su funcionamiento Instalación de equipos Actividad de autoaprendizaje N°1</p> <p>Semana 4-5 (10 Hrs) Técnicas de soldadura parámetros operacionales de la soldadura para oxigas. Evaluación teórica Practica</p> <p>Semana 6-7 (10 Hrs) La llama oxigas: definición tipos, reconocimiento</p> <p>Semana 8-9 (10 Hrs) Materiales de aporte y</p>	<p style="text-align: center;">Inicio 25/03/19</p> <p style="text-align: center;">Término 26/07/19</p>

		<p>soldeo por oxigas según especificación técnica.</p> <p>5. Reconoce sus partes, técnicas y funcionamiento del equipo oxicorte según los parámetros de ejecución.</p> <p>6. Maneja adecuadamente el equipo de oxicorte.</p> <p>7. Define las soldaduras de corte por plasma, sus aplicaciones según especificaciones técnicas.</p>	<p>fundentes</p> <p>Actividad de autoaprendizaje N°2</p> <p>Semana 10-11 (10 Hrs) Preparación de materiales Simbología de planos</p> <p>Semana 12 (5 Hrs) El equipo de soldadura de oxicorte.</p> <p>Semana 13-14 (10 Hrs) Técnicas de oxicorte</p> <p>Semana 15 -16 (10 Hrs) Corte por plasma Definición Características Evaluación teórica Practica</p> <p>Semana 17-18 (10Hrs) Evaluación de recuperación</p>	
--	--	---	---	--