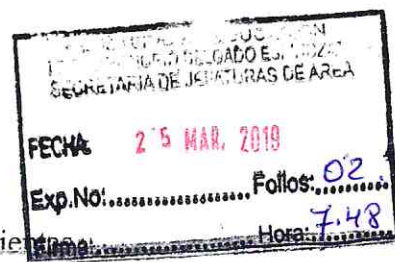




**INSTITUTO DE EDUCACION SUPERIOR TECNOLOGICO PÚBLICO
"HONORIO DELGADO ESPINOZA"**

Jefatura de Unidad Académica
Jefatura de Área Académica

SILABO



I. INFORMACIÓN GENERAL

Carrera Profesional : Mecánica de Producción
Semestre académico : 2019-I
Módulo : Mecanizado con Máquinas Herramienta
Unidad Didáctica : Técnicas de Producción I
Créditos : 04
Semestre : III
Fecha de inicio : 25/03/19
Fecha de finalización : 26/07/19
Horas semanales : 05
Horas semestrales : 90
Docentes : Lourdes Vilca Villasante (turno día)
Luis Herrera Ancca (turno noche)
Email : lourdesvilcavillasante@gmail.com
neovidal6@gmail.com

II. SUMILLA

La Unidad Didáctica de técnicas de producción comprende los conocimientos teóricos y prácticos de los procedimientos y recursos empleados durante un proceso de mecanizado y montaje, con el objetivo de obtener un producto o servicio.

La evolución de las técnicas de producción está acorde al avance de la tecnología. Es así que permanentemente y en la medida de sus requerimientos, el ser humano ha incorporado novedades en la utilización de materiales, técnicas para la elaboración de productos y, así mismo, ha desarrollado nuevas formas para resolver problemas de tipo técnico cuando ha tenido menos recursos.

III. COMPETENCIA GENERAL DEL MODULO, CAPACIDAD TERMINAL Y PRODUCTO

Unidad de competencia asociado al módulo	Capacidad terminales de la unidad didáctica	Producto de la unidad didáctica
Fabricar elementos mecánicos y máquinas garantizando la calidad del producto.	Realizar proyectos de fabricación de maquinaria.	Calculo de costos, planificación y control de proyecto.

IV. ORGANIZACIÓN DE ACTIVIDADES Y CONTENIDOS BÁSICOS

Semanas /fecha	Capacidad	Indicadores de logro	Actividades de aprendizaje
Inicio 25/03/19 Termino 26/07/19	Realizar proyectos de fabricación de maquinaria.	Describe los costos y presupuestos, empleando registros según procedimientos establecidos por la	Semana N° 01 (5 hrs) Costos y presupuesto, definición, importancia, objetivos. Objeto aplicación.

	empresa.	
	Calcula los costos de producción de fabricación de elemento mecánico o máquinas, según especificaciones técnicas del diseño.	Semana N° 02 (5 hrs) Elementos del costo de un producto o costos de producción Actividad de autoaprendizaje N° 1
		Semana N° 03 (5 hrs) Elementos del costo de un producto o costos de producción Actividad de autoaprendizaje N° 1
	Analiza la elaboración de costos de materia prima y mano de obra directa, según especificaciones técnicas del diseño.	Semana N° 04 (5 hrs) Costos de materia prima y mano de obra directa
		Semana N° 05 (5 hrs) Costos de mano de obra directa.
	Elabora los gastos generales de fabricación del producto a fabricar según especificaciones técnicas del diseño.	Semana N°06 (05 hrs) Gastos generales de fabricación
		Semana N° 07 (5hrs) Evaluación. Teórica práctica
	Ejecuta proyecto de fabricación de elementos de máquinas teniendo en cuenta los procesos productivos establecidos por el diseño.	Semana N° 08 (5 hrs) Proceso Productivos, recursos, tipos, productividad.
	Maneja conceptos, sobre planificación de la producción según especificaciones técnicas del diseño.	Semana N° 09 (5 hrs) Planificación de la producción: elementos, procedimientos, técnicas.
	Establece la programación de la producción según procedimientos establecidos por la empresa.	Semana N° 10-11 (10 hrs) Programación de la producción: definiciones, tipos, técnicas.
	Establece métodos de control de producción en la ejecución del proyecto según especificaciones técnicas del diseño.	Semana N° 12 (5 hrs) Control de la producción: definición, tipos, técnicas. Actividad de autoaprendizaje N° 2
		Semana N° 13 (5 hrs) Evaluación. Teórica práctica.
	Realiza la verificación de los sistemas productivos según la estructura del	Semana N° 14-15 (10 hrs) Sistemas de producción, tipos.

		producto.	
			Semana N° 16 (5 hrs) Presentación de proyecto Evaluación teórica-práctica
			Semana N° 17-18 (10 hrs) Evaluación de recuperación

V. METODOLOGÍA

Se aplicará métodos participativos y activos.

Las prácticas se realizaran en el taller de máquinas herramientas

Se desarrollara trabajos de investigaciones individuales y grupales.

Se realizaran actividades de complementación, observación de películas.

Método de Proyecto

VI. MATRIZ DE EVALUACIÓN

Capacidad	Producto de capacidad	Instrumentos de Evaluación
Realizar proyectos de fabricación de maquinaria.	<ul style="list-style-type: none"> • Calculo de costos y presupuestos • Realización de cálculos técnicos específicos de un material • Pianificación proceso del proyecto. • Utilización de los instrumentos de medida para el control de calidad del producto 	<ul style="list-style-type: none"> • Guías de autoaprendizaje. • Guías de trabajo • Fichas de observación. • Fichas de evaluación. • Trabajos de innovación. • Rubricas • Hoja de Proceso • Planos • Ficha de Coevaluación • Ficha de Heteroevaluación • Ficha de Autoevaluación

VII. RECURSOS

- Materiales

Cañón

Maquinas, equipos

Materiales a trabajar

Guías de aprendizaje.

Herramientas

Planos

Pizarra, plumones

- Bibliográficos /Bibliografía

- Larburu A. (1994) "Máquinas prontuario. Técnicas, máquinas, herramientas" Ediciones Paraninfo. S.A.
- Ginjaume P. (2005) "Ejecución de procesos de mecanizado, conformado y montaje" Ediciones Paraninfo. S.A

- Sipper D. (1998). *Planificación y programación de la producción*. México. Ed. McGraw-Hill, Cristóbal del Río González. Costos I, II Editorial EFECSA
<http://www.unlu.edu.ar/~ope20156/pdf/enfoque.pdf>
<http://www.itescam.edu.mx/principal/sylabus/fpdb/recursos/r45751.PDF>



Jefe de Unidad Académica



Jefe de Área Académica


Docente


Docente