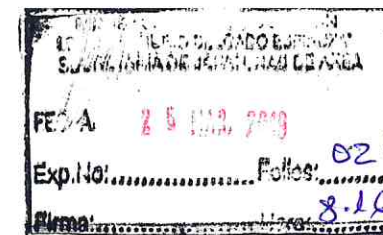




MINISTERIO DE EDUCACIÓN  
INSTITUTO DE EDUCACIÓN SUPERIOR TECNOLÓGICO PÚBLICO  
"HONORIO DELGADO ESPINOZA"  
CAYMA - AREQUIPA



## PROGRAMACION CURRICULAR POR MODULOS

### I. DATOS GENERALES

| CARRERA PROFESIONAL: ELECTRÓNICA INDUSTRIAL   |                             |                                     |                                 |                               |                          |                       | SEMESTRE: III  |  |
|---|-----------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-----------------------|--|--|
| MODULO: SISTEMAS DE POTENCIA Y AUTOMATIZACIÓN |                             |                                     |                                 |                               |                          |                       | II. CAPACIDAD TERMINAL DEL MODULO  |  |
| UNIDAD DIDÁCTICA: INSTRUMENTACIÓN INDUSTRIAL  |                             |                                     |                                 |                               |                          |                       | Planificar, diseñar, ensamblar, programar, realizar y supervisar el mantenimiento de sistemas electrónicos de potencia y automatización. |  |
| Nº de Semanas                                 | 18                          | Nº Horas Teóricas Unidad Didáctica  | 60                              | Nº Prácticas Unidad Didáctica | 10                       | Semestre              | III  |  |
| Nº Horas Módulo                               | 756                         | Nº Horas Prácticas Unidad Didáctica | 30                              | Periodo Lectivo               | 2019 - I                 | Nº Capacidad Terminal | 01   |  |
| Nº Horas de Practicas                         |                             | Nº Horas Semana Unidad Didáctica    | 05                              | Inicio                        | 25/03/19                 | Nº de Actividades     | 09   |  |
| Nº de Módulo                                  | 02                          | Nº Horas Semestral                  | 90                              | Termino                       | 26/07/19                 | Tecnológico           | X  |  |
| Créditos Modulo                               | 32                          | Créditos de la U.D.                 | 04                              |                               |                          |                       |  |  |
| Nº  | DOCENTES DEL MODULO         |                                     | PERFIL DOCENTE                  |                               | UNIDAD DIDÁCTICA         | TURNO                 | SECCIÓN  | REQUISITOS DE APROBACIÓN   |
| 01  | Roberto Huaicochea Castillo |                                     | Profesional Técnico Electrónica |                               | Instrumentación Industr. | Mañana                | Única  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Obtener nota mínima de 13</li> <li>Asistencia mayor al 70 %</li> <li>Presentar todos los trabajos de investigación.</li> <li>Presentar los proyectos</li> </ul> |
| 02  | Oscar Alfredo Castillo      |                                     | Ingeniero Químico               |                               | Cont. Lógicos Prog. I    | Mañana                | Única  |  |
| 03  | Roberto Huaicochea Castillo |                                     | Profesional Técnico Electrónica |                               | Microcontroladores I     | Mañana                | Única  |  |
| 04  | Francisco-Rodríguez Ticona  |                                     | PET Electrónica                 |                               | Electrónica de Potencia  | Mañana                | Única  |  |
| 05  |                             |                                     |                                 |                               |                          |                       |  |  |

### III. CAPACIDAD TERMINAL DE LA UNIDAD DIDÁCTICA

Instala, opera y programa instrumentos de medición: ciegos, indicadores y registradores, utilizados en control automático industrial; analizando los Manuales y las hojas de datos proporcionadas por el fabricante, así como, la simbología usada en los esquemas de medición y fuerza; demostrando responsabilidad, iniciativa y respetando las normas de seguridad que protegen al estudiante como al equipo que maniobra.

### IV. BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

| IV. BIBLIOGRAFÍA BÁSICA                |  | LINKOGRAFÍA  |   |
|--|--|--|---|
| Albert D. Helfrick – William D. Cooper | Instrumentación electrónica moderna y técnicas de medición   | <a href="https://www.camillebauer.com/src/download/Catalogue_ES.pdf">https://www.camillebauer.com/src/download/Catalogue_ES.pdf</a>            |   |
| Antonio Creus Solé                     | Instrumentación Industrial   | <a href="http://www.ingmecafenix.com/electricidad-industrial/instrumentacion">www.ingmecafenix.com/electricidad-industrial/instrumentacion</a> |   |
| Timoty Y Malone                        | Electrónica Industrial Moderna   | <a href="https://www.uv.es/rosado/courses/CINS/CINS-parteVII.pdf">https://www.uv.es/rosado/courses/CINS/CINS-parteVII.pdf</a>                  |   |
| Vº Bº                                  | <br>Jefe de Unidad Académica<br>(Sello y Firma) | 1  |  |
|  |  | 2  |   |
|  |  | 3  |   |
|  |  | 4  |   |
|  |  | 5  |   |
| Fecha: / / 2019                        |  | Firma(s) de Docente(s)   |   |
| Fecha: / / 2019                        |  | Fecha de presentación: 25 / 03 / 2019  |   |

