



Jefatura de Unidad Académica
Jefatura de Área Académica

INSTITUTO SUPERIOR DE EDUCACIÓN PÚBLICO "HONORIO DELGADO ESPINOZA"

SILABO

I.-INFORMACIÓN GENERAL

Carrera Profesional : Mantenimiento de Maquinaria Pesada
Semestre académico : 2019 – par II
Módulo : Mecánica de Maquinaria Pesada
Unidad Didáctica : Taller Mecánico II
Créditos : 5
Semestre : II (Noche B)
Horas semanales : 06
Horas semestrales : 108
Docentes : Prof. André Ccami Loayza
Email : andrec_1763@hotmail.com

MINISTERIO DE EDUCACION I.E.S.T.P. HONORIO DELGADO ESPINOZA SECRETARIA DE JEFATURAS DE AREA	
FECHA,	12 AGO 2019
Exp. No.:	Folios:
Firma: <i>[Firma]</i>	Hora: 11:05

II.-FUNDAMENTACION

La Unidad Didáctica de Taller Mecánico II permite al alumno realizar trabajos en máquinas herramientas, afilado de brocas y herramientas de corte, así como identificar varios elementos de máquinas Elevando su creatividad y normas de seguridad e higiene industrial

III.-PERFIL PROFESIONAL DE LA CARRERA PROFESIONAL

El profesional técnico de la Carrera de Mantenimiento de Maquinaria Pesada programa, dirige, organiza y controla el mantenimiento de maquinaria pesada en las unidades productivas cumpliendo con los estándares de calidad. , seguridad y conservación del medio ambiente con cultura de valores.

IV.-COMPETENCIA GENERAL DEL MODULO, CAPACIDAD TERMINAL Y PRODUCTO

Competencia general del módulo	Capacidad terminales de la unidad didáctica	Producto de la unidad didáctica
Realiza actividades de mecánica de banco utiliza instrumentos de medición, trazado y corte limado en materiales industriales realiza operaciones de soldadura manual, dibujando solidos Ejecuta instalaciones eléctricas aplicando criterios de seguridad personal en el uso de equipos y herramientas.	Desarrolla y aplica lecturas de instrumentos de medida opera maquinas herramientas en la fabricación de elementos mecánicos clasifica las principales operaciones y afilado de herramientas de corte realiza cálculos de velocidades y tiempos principales de mecanizado; aplica ajustes a las piezas mecanizadas actúa respetando las normas de seguridad e higiene industrial.	Fabricara piezas sencillas con arranque de viruta en el torno.

V.-ORGANIZACIÓN DE ACTIVIDADES Y CONTENIDOS BÁSICOS

Semanas /fecha	Elementos de capacidad	Contenidos Básicos	Indicadores
6 semanas 36 horas 12/08/2019 19/08/2019 26/08/2019 02/09/2019 09/09/2019 16/09/2019	Efectúa correctamente la lectura de los instrumentos de Medida aplica los ajustes y tolerancias normalizados. Reconoce elementos mecánicos y aplicación.	<p>Semana 01 *Lecturas de Micrómetros Sistema ISO y ASA</p> <p>Semana02 * Medición angular Goniómetro, Reloj comparador.</p> <p>Semana 03 * Elementos de transmisión de potencia: Fajas en V, tipos, selección</p> <p>Semana 04 Cadenas de rodillos, aplicaciones, selección. Acoplamiento: rígidos, flexibles. Selección. Engranajes: clasificación,</p> <p>Semana 05 Engranajes: clasificación geometría, engranajes cilíndricos, helicoidales, tornillo – sinfin, cónicos.</p> <p>Semana 06 * Mecanismos de elevación, elementos de sujeción. Aparejos y polipastos y malacates. Aparejo diferencial. Selección de cuerdas, cables y cadenas. Vida útil de elementos mecánicos</p>	<p>Efectúa lecturas de instrumentos de precisión</p> <p>Interpreta tablas de tolerancias.</p> <p>Identifica los elementos de máquinas.</p>
Semanas /fecha	Elementos de capacidad	Contenidos Básicos	Indicadores
12 semanas 23/09/2019 30/09/2019 07/10/2019 14/10/2019 21/10/2019 28/10/2019 04/11/2019 11/11/2019 18/11/2019 25/11/2019	Realiza trabajos de mecanizado en máquinas herramientas. Realiza cálculos de velocidades y tiempos de mecanizado demostrando interés, iniciativa y creatividad.	<p>Semana 07 * Seguridad en máquinas herramientas.</p> <p>Semana 08 * Clasificación de máquinas herramientas con arranque de viruta Define taladros, clasifica, partes accesorios y operaciones.</p> <p>Semana 09 Identifica las formulas principales de velocidades de corte, RPM y tiempos de procesamiento.</p> <p>Semana 10 * Taladrado Brocas clasificación, materiales y ángulos principales.</p> <p>Semana 11 Avellanado escariado, manual</p> <p>Semana 12 * Herramientas de corte</p> <p>Semana 13 Ángulos, composición clasificación y propiedades.</p> <p>Semana 14</p>	<p>Realiza operaciones de Afilado de herramientas de corte.</p> <p>Conoce y utiliza el tomo para el mecanizado de elementos simples.</p> <p>Presenta proyecto de instrucción.</p>

02/12/2019		* Torno clasificación partes y operaciones básicas	
09/12/2019		Accesorios. Semana 15 operaciones básicas Semana 16 El torneado tiempo de procesamiento en el torneado el roscado, tipos de uniones, uniones fijas, uniones desmontables. Semana 17 Identifica las formulas principales de velocidades de corte, RPM y tiempos de procesamiento. Semana 18: Proceso de recuperación.	

VI. METODOLOGÍA

Métodos activos, analíticos demostrativos, expositivos, etc.
Métodos colaborativos
Técnica grupal.

VII. MATRIZ DE EVALUACIÓN

Elementos de capacidad	Producto de elemento de capacidad	Instrumentos
Efectúa correctamente la lectura de los instrumentos de Medida aplica los ajustes y tolerancias normalizados, Reconoce elementos mecánicos y aplicación.	Realiza lecturas con micrómetro, aplica ajustes y tolerancias y reconoce elementos de transmisión.	<ul style="list-style-type: none"> Fichas técnicas de taller. Prueba oral. Prueba escrita
Realiza trabajos de mecanizado en máquinas herramientas. Realiza cálculos de velocidades y tiempos de mecanizado demostrando interés, iniciativa y creatividad.	Fabrica piezas de elementos simples aplicando técnicas de mecanizado.	<ul style="list-style-type: none"> Presenta afilado de brocas y herramientas de corte Prueba escrita. Presenta Proyecto de instrucción

VIII. RECURSOS BIBLIOGRÁFICOS /BIBLIOGRAFÍA

N.LARBURU

: Prontuario de Maquinas

T. J. VAN GELDER

: Curso de formación profesional (oficial mecánico)

-Digitales (página WEB)



Jefe de Unidad Académica



Jefe de Area Académica

Docente